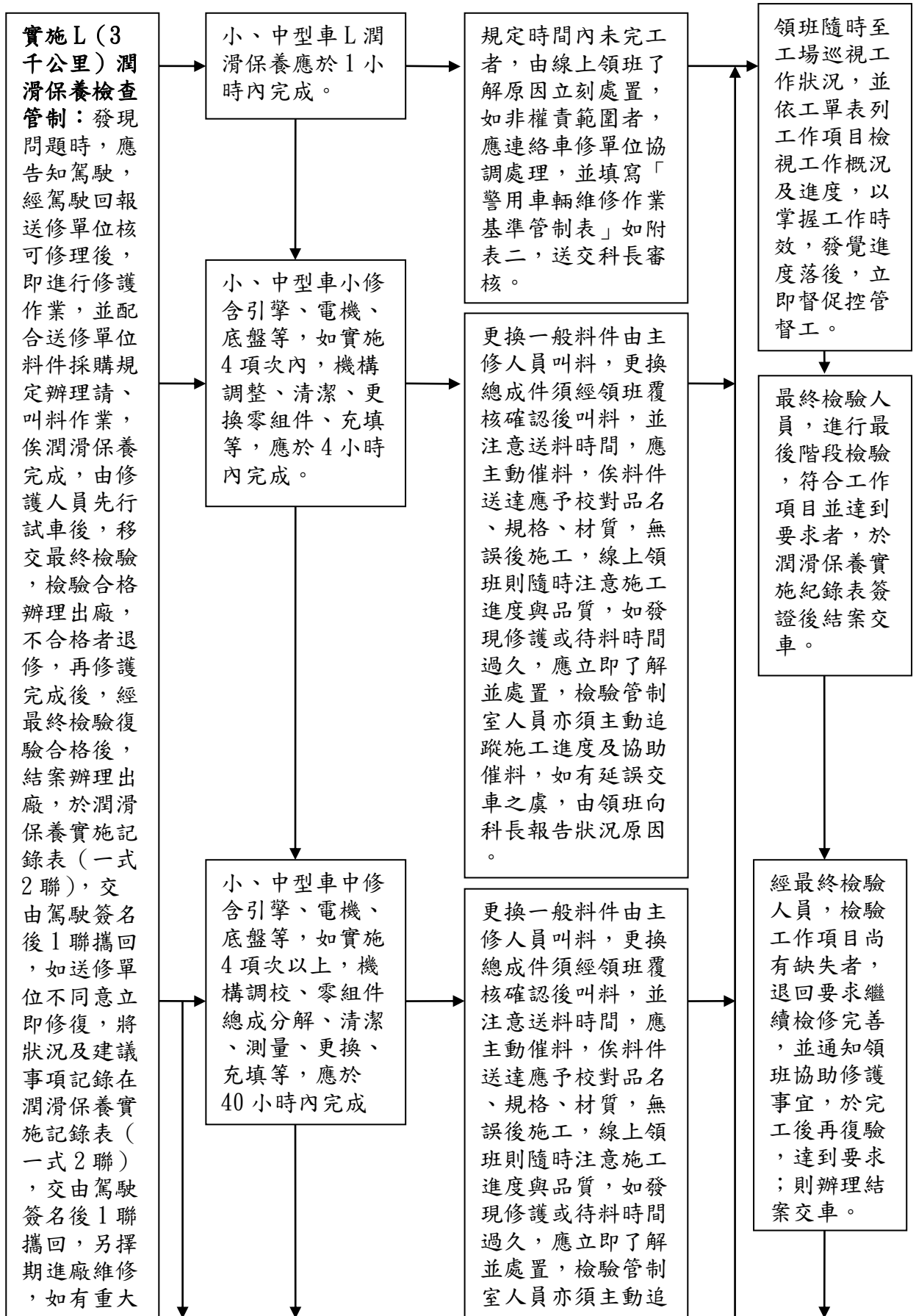
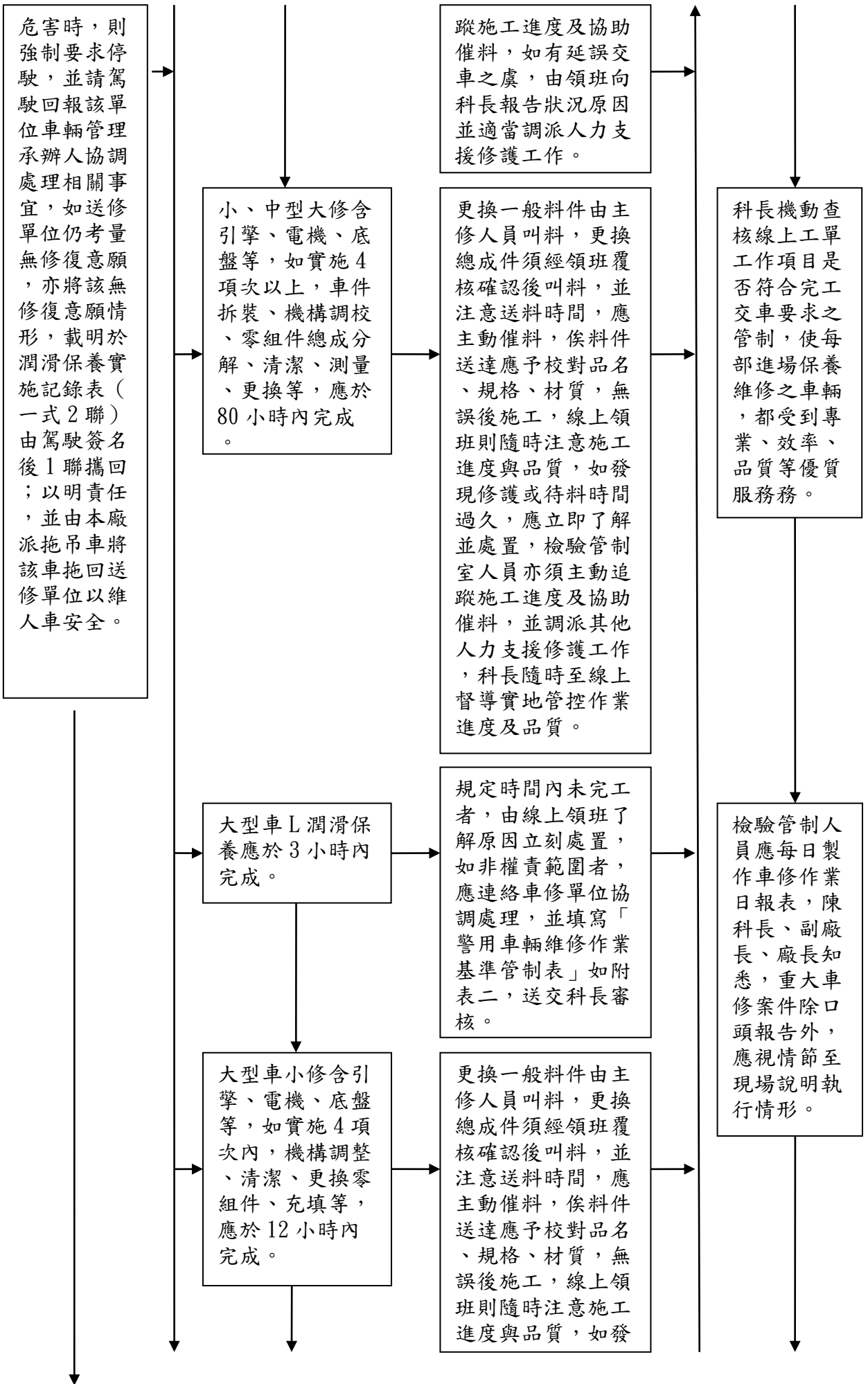
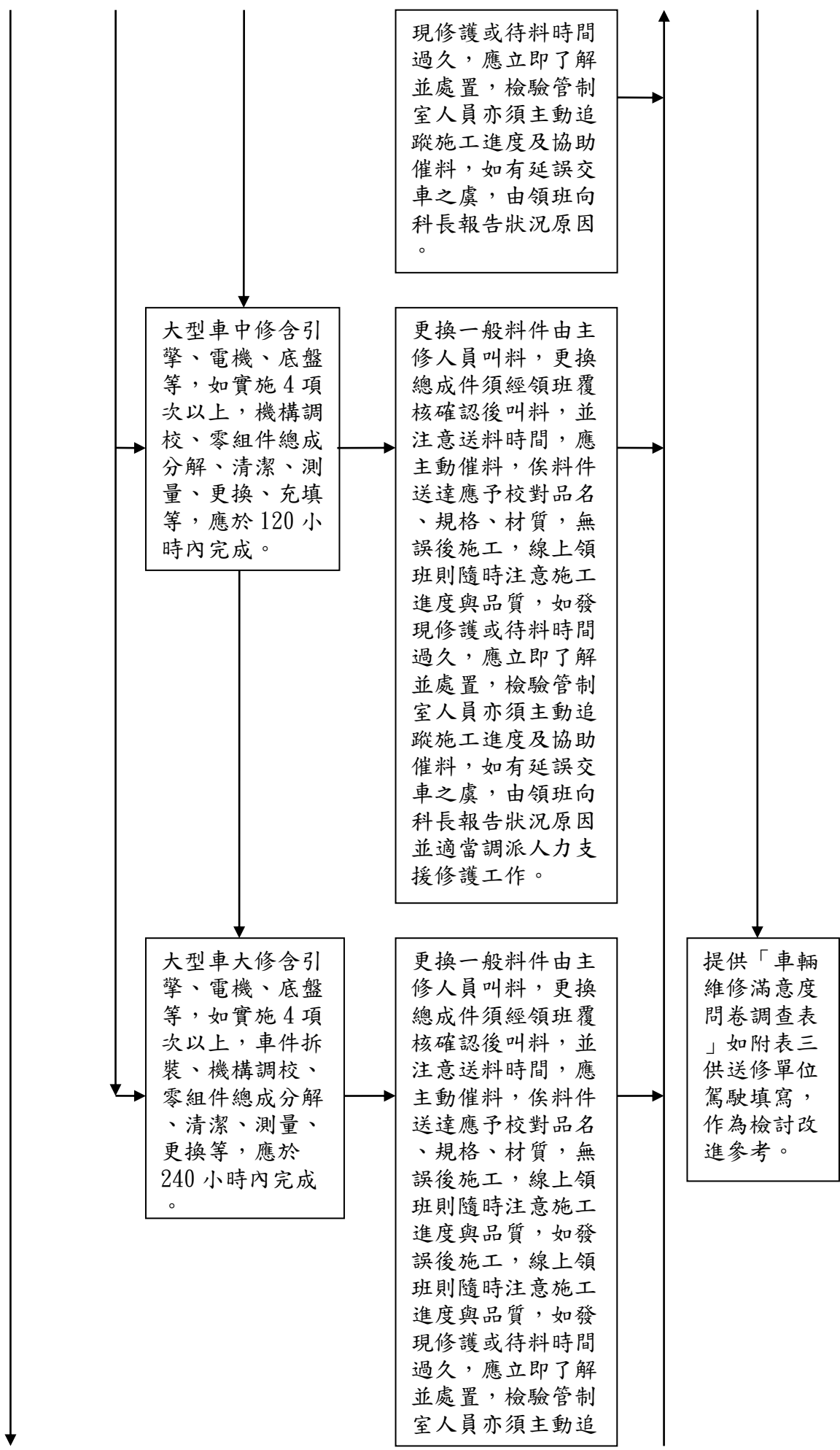
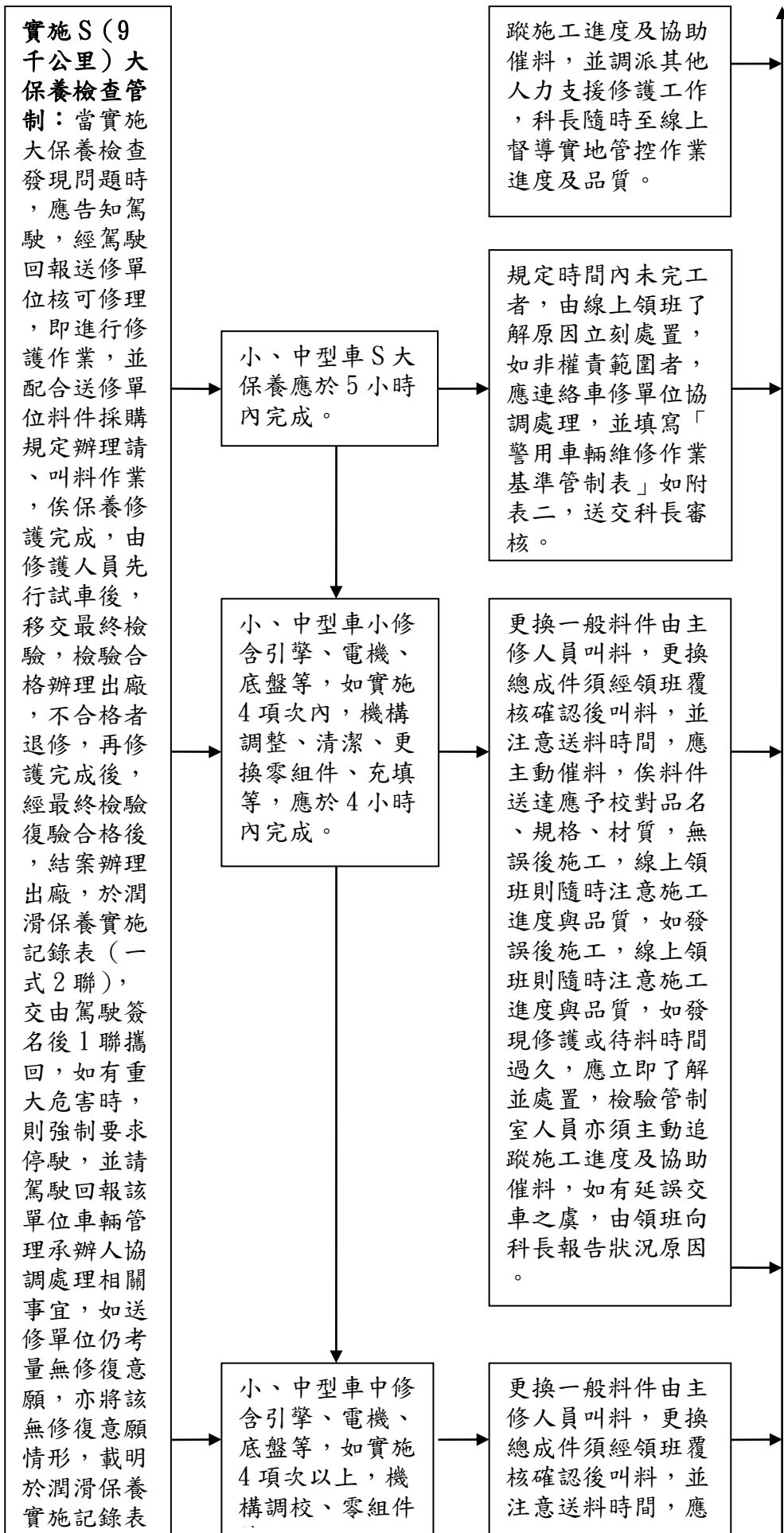


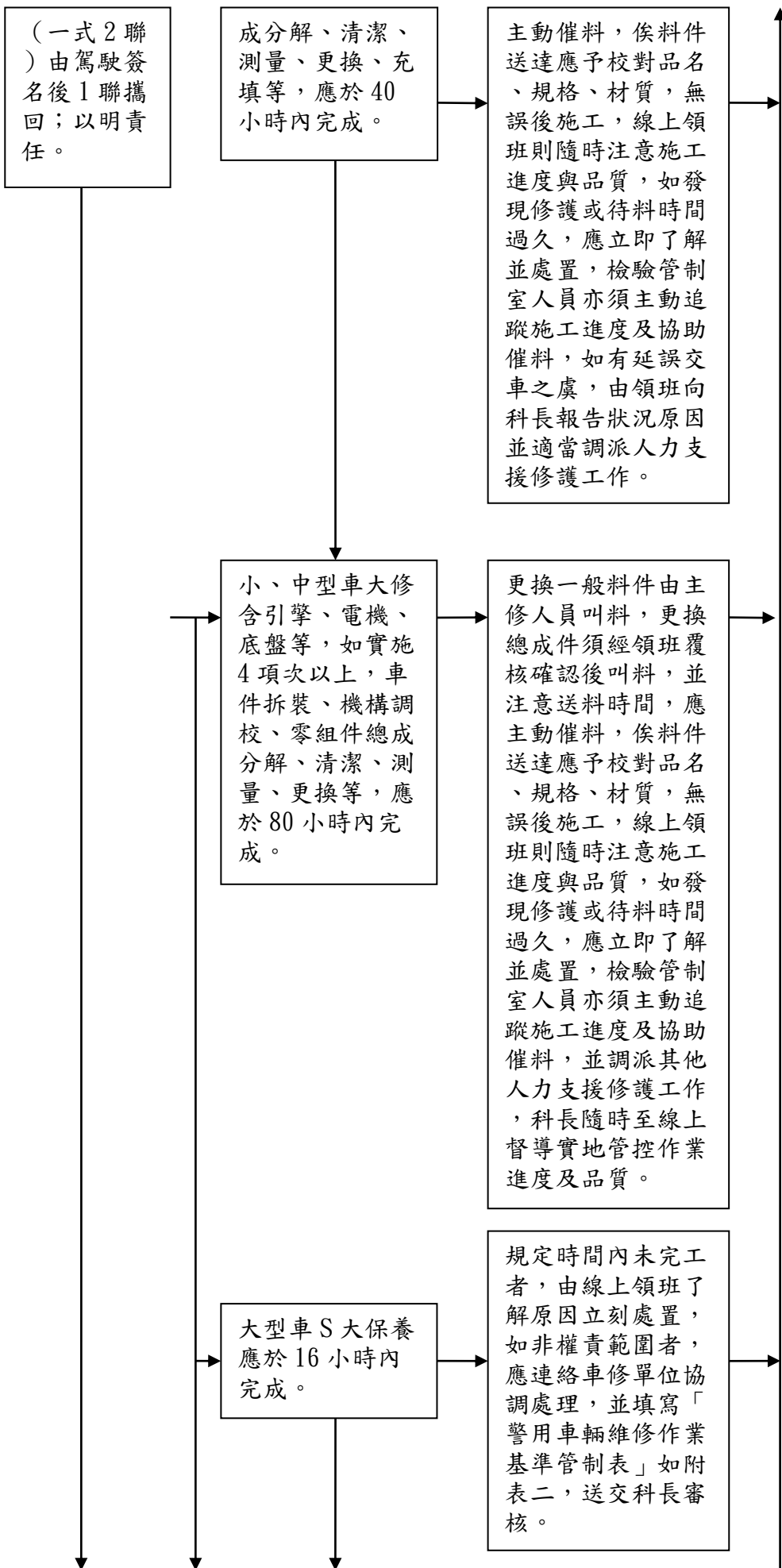
內政部警政署警察機械修理廠警用車輛維修管制作業基準流程圖

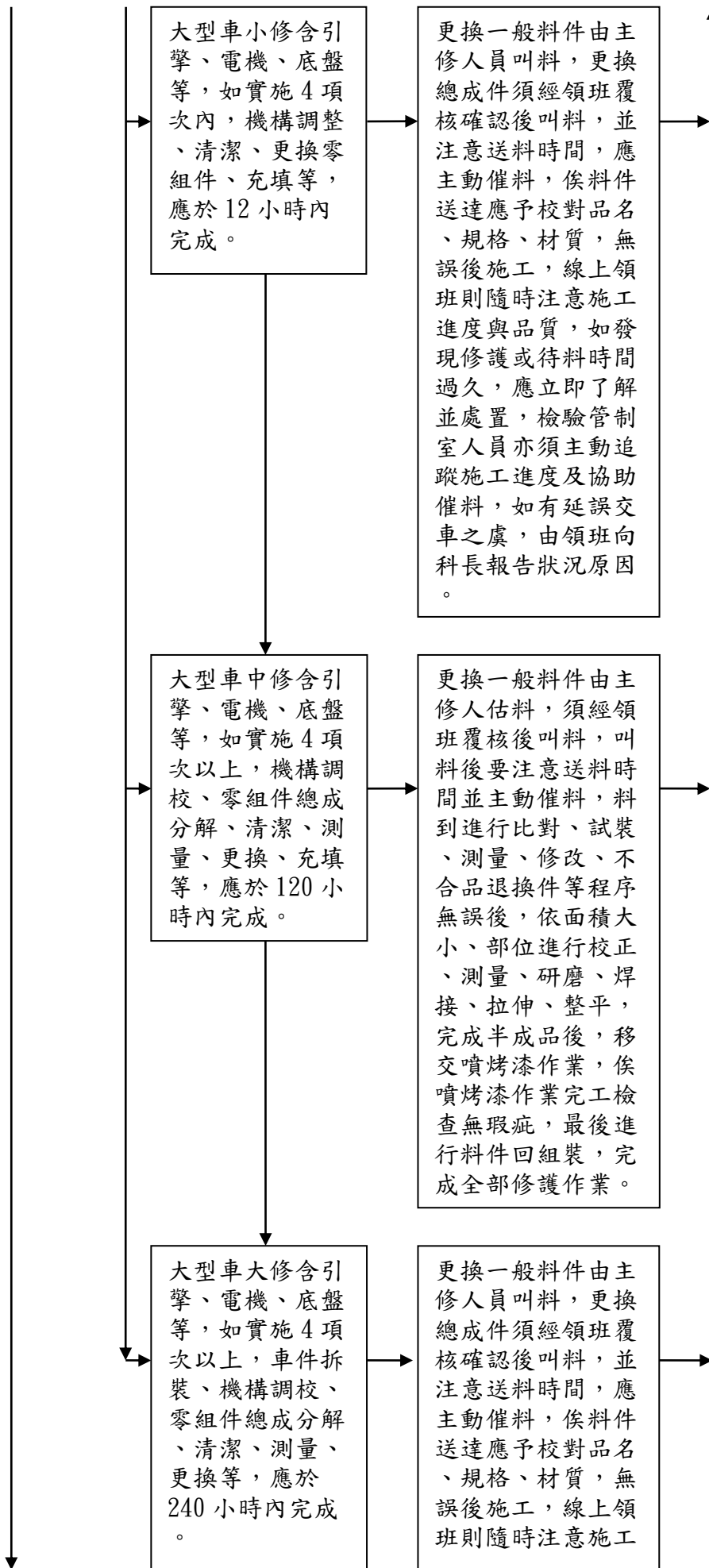


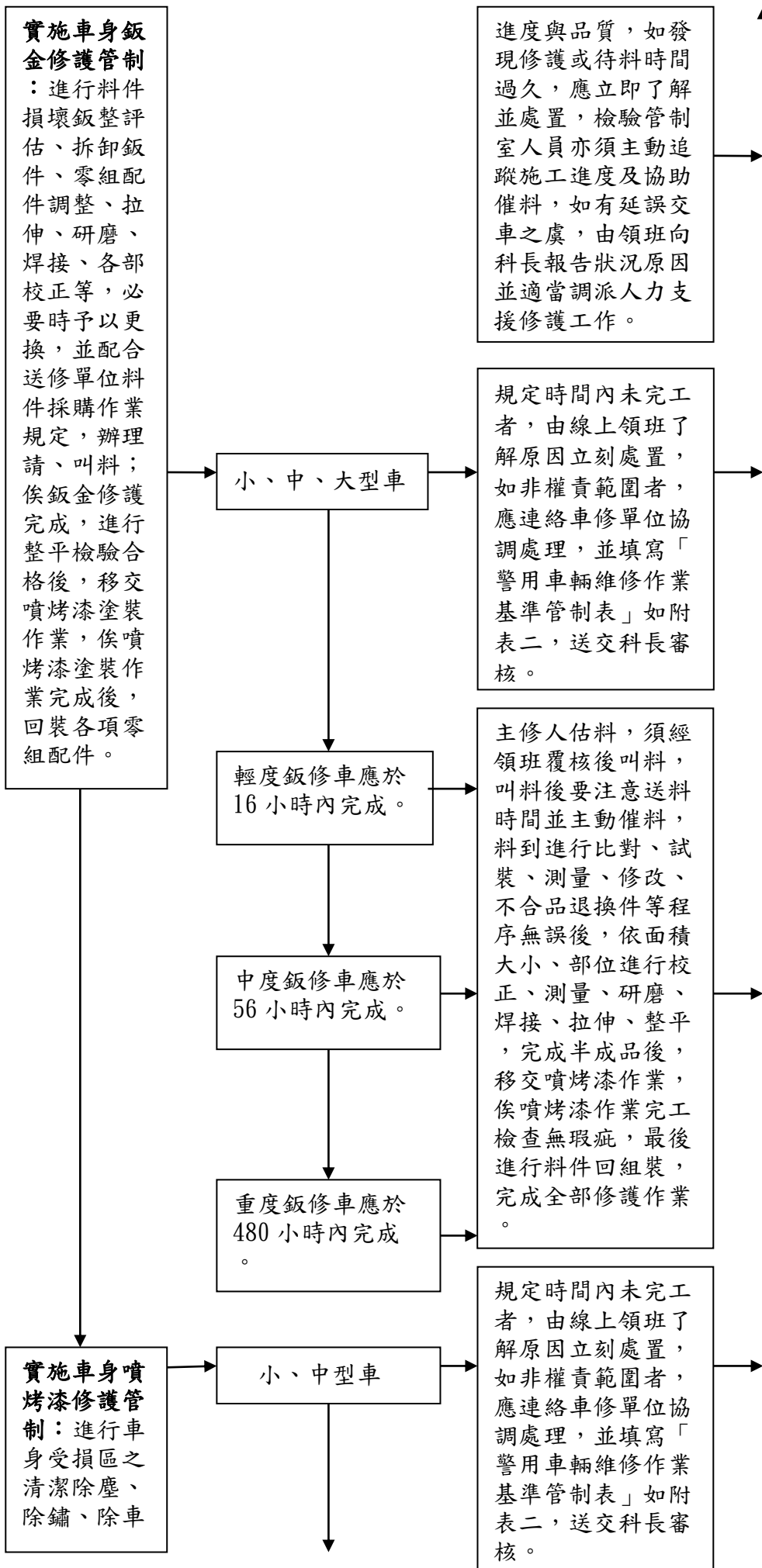












臘、瀝青、油污等，檢視和確認受損面積大小、鈹金部分整平、弧度、角度、線條等是否達到施工要求標準，符合標準者進行補土、研磨、等待乾燥、再修補整平、研磨、防塗作業、噴中塗漆、中塗漆研磨、清潔脫脂等，最後進行噴塗面漆2至3道；靜置5至10分鐘，再進行金油噴塗2至3道完成，以70°C爐烤30分鐘後，再靜置30分鐘，檢查確認漆面完整，移交鈹金人員回裝各組配件完成後，由最終檢驗確認品質良好者，辦理出廠，如發現有流漆、臘點、塵粒等，退回噴漆人員處理，無法改善者，要求重新噴烤漆施作，經改善完成後，由線上領班、科長檢驗確認品質改善良好，方可辦理出廠交車手續。

